



产地

挑战

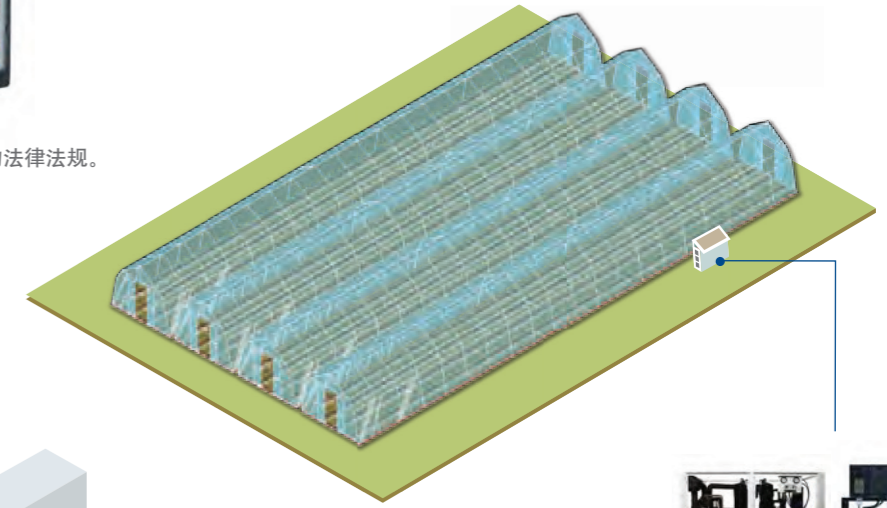
- 持续降低运营成本
- 减少采摘损耗
- 实现农业可持续发展

我们的解决方案可针对优质农产品的种植和储藏实现精确的温湿度控制。



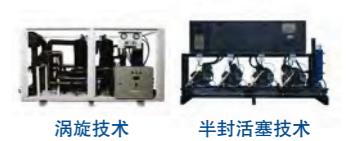
冷库控制器

实现温/湿度精准控制,确保符合严格的法律法规。



货运监控解决方案

软硬件解决方案可实时跟踪整个价值链中产品的温度和位置。



压缩机组

由可靠的Copeland™压缩机组成的制冷机组,可根据负荷精准调控,实现灵活高效。



成功案例

应东南亚某国的海洋农业管理部门的要求,艾默生帮助该国建设其冷链基础设施。通过**将捕捞的水产品保存在适当的温度下**,渔民可**提高30%售价**。随着**腐损率的减少**,小渔民的生活水平逐渐提高。